

ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1ο

Αντικείμενο Προμήθειας

Με την μελέτη αυτή προβλέπεται η **Προμήθεια μεταχειρισμένου σπαστού φορτωτή για δράσεις πυροπροστασίας**, για να καλυφθούν ανάγκες του Δήμου Χερσονήσου.

ΑΡΘΡΟ 2ο

Ισχύουσες δατάξεις

Η εκτέλεση της προμήθειας θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις:

- α) Του ισχύοντος Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικος,
- β) Αποφ. ΥΠΕΣ 11389/93

ΑΡΘΡΟ 3ο

Τεχνικές Προδιαγραφές

A. Γενικά χαρακτηριστικά

Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι μεταχειρισμένος με 1η άδεια κυκλοφορίας από 1-01-2007 και μετά. Θα είναι ελαστικοφόρος με αρθρωτό πλαίσιο (σπαστός) με κάδο χωματοουργικών εργασιών τουλάχιστον 2,5 κυβικών μέτρων και βάρος λειτουργίας έως 15 τόνων.

B. Σύστημα εξαρτήσεων / κάδος

Ο κάδος του μηχανήματος θα είναι γενικής χρήσεως με νυχια , χωρητικότητας τουλάχιστον 2,5 κυβικών και άνω εφοδιασμένος με λεπίδα κατάλληλος για φόρτωση υλικών, απορριμμάτων , κλαδιών κλπ.

Γ. Κινητήρας

Το μηχάνημα θα είναι εξοπλισμένο με πετρελαιοκινητήρα, 4 κύλινδρο turbo έως 180 ίππων.

Θα πρέπει να πληρεί τις ισχύουσες Ευρωπαϊκές οδηγίες για την εκπομπή καυσαερίων και τον θόρυβο.

Δ. Σύστημα μεταδοσης της κίνησης

Η μετάδοση της κίνησης θα γίνεται μέσω υδραυλικού μετατροπέα ροπής και αυτόματου κιβωτίου ταχυτήτων , το οποίο θα δίνει τουλάχιστον 4 ταχύτητες μπροστά και 2 πίσω.

Η μέγιστη ταχύτητα πορείας να μην υπερβαίνει τα 38 km/h και η πίσω τα 24 km/h.

Η κίνηση θα μεταδίδεται και στους 4 τροχούς.

Ε. Σύστημα Διεύθυνσης

Το μηχάνημα θα είναι αρθρωτού τύπου (σπαστό) Το σύστημα διεύθυνσης θα είναι πλήρως υδραυλικό.

ΣΤ. Σύστημα Πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα χρησιμοποιεί υδραυλικά δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς με σύστημα υδραυλικής υποβοήθησης

Ζ. Σύστημα κύλησης

Το μηχανήμα θα φέρει ελαστικά τύπου φορτωτή, χωματουργικών εργασιών σε όλους τους τροχούς. Στην προσφορά πρέπει να δηλώνονται οι διαστάσεις, ο κατασκευαστής και ο τύπος ελαστικών. Τα ελαστικά πρέπει να είναι σε καλή κατάσταση και να συνοδεύονται από εγγύηση ωρών λειτουργίας.

Η. Υδραυλικό σύστημα

Η αντλία είναι επιθυμητό να είναι εμβολοφόρα, μεταβλητής παροχής.

Θ. Κύκλος εργασίας

1. Θάλαμος οδηγού

Η καμπίνα χειρισμού θα είναι μεταλλική, κλειστή βαρέως τύπου (ασφαλείας ROPS/FOPS). Η καμπίνα του μηχανήματος θα στηρίζεται σε αποσβεστήρες κραδασμών ώστε να απορροφιούνται οι κραδασμοί από τη λειτουργία του μηχανήματος και να μην φθάνουν στον χειριστή.

2. Όργανα ελέγχου-Φωτισμός

Το μηχανήμα θα φέρει πλήρη σειρά φωτιστικών σωμάτων κατά ΚΟΚ: Δυο προβολείς μπροστά και δύο πίσω, φλάς, στοπ, περιστρεφόμενο φάρο οροφής. Θα είναι εξοπλισμένο με ένα ολοκληρωμένο σύστημα ελέγχου των βασικών λειτουργιών του μηχανήματος και προειδοποίησης βλαβών το οποίο θα ελέγχει και προειδοποιεί για ενδεικτικά τα παρακάτω:

- Πίεση λαδιού στον κινητήρα
- Πίεση κυκλώματος πέδησης
- Θερμοκρασία του ψυκτικού υγρού
- Την ενεργοποίηση ή μη του φρένου στάθμευσης
- Την οερμοκρασία του λαδιού του συστήματος μετάδοσης της κίνησης
- Κατάσταση λειτουργίας του φίλτρου αέρος
- Την κατάσταση της μπαταρίας
- Δείκτη για την στάθμη του πετρελαίου

Επιπλέον θα υπάρχουν λυχνίες προειδοποίησης γενικών βλαβών.

3. Τεχνική αξία, Ποιότητα, Καταλληλότητα

Να δοθούν στοιχεία για την τεχνική αξία του φορτωτή όπως η λειτουργικότητα, η ευκολία συντήρησης και η αξιοπιστία του.

Επίσης με την παράδοση του μηχανήματος ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει πιστοποιητικό CE του μηχανήματος

4. παρελκόμενα

Το μηχανήμα θα συνοδεύεται απαραίτητα από:

1. Τεχνικό εγχειρίδιο χειρισμού και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα
2. Εικονογραφημένο κατάλογο ανταλλακτικών σκάφους και κινητήρα
3. Πλήρη σειρά εργαλείων συντήρησης
4. Πυροσβεστήρα, φαρμακείο, τρίγωνο ασφαλείας.

Ι. Συμπληρωματικά στοιχεία τεχνικής προσφοράς

1. Υπεύθυνη δήλωση στην οποία θα αναφέρεται ο χρόνος που δεσμεύεται ο προμηθευτής για την προμήθεια ανταλλακτικών και τον τρόπο που θα αντιμετωπίζει τις ανάγκες service.

2. Εγγύηση καλής λειτουργίας. Ο προμηθευτής έχει την υποχρέωση με δική του φροντίδα και δαπάνη κατά τον χρόνο εγγύησης να αντικαθιστά κάθε εξάρτημα που θα αποδειχθεί ελαττωματικό ή έχει υποστεί βλάβη λόγω κακής ποιότητας ή κατασκευής.

3. Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 180 ημέρες.

4. Η εκπαίδευση του προσωπικού χειριστών και συντηρητών θα γίνει επαρκώς κατά την παραλαβή του μηχανήματος ή όποτε χρειαστεί. Θα περιγράφεται αναλυτικά ο τρόπος της εκπαίδευσης.

Η προσφορά πρέπει να είναι σύμφωνη με τις τεχνικές προδιαγραφές και να δηλώνεται με ΥΔ.

5. Στην τεχνική προσφορά πρέπει να επισυνάπτεται φυλλαδίο του κατασκευαστή από όπου θα προκύπτουν ρητά τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου μηχανήματος.

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 29/05/2012
Ο Προϊστάμενος Δ/ΝΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Λ. Χερσονήσου 29/05/2012
Οι Συντάξαντες

Κουρλετάκη Μαρία-Ελένη

Σταύρος Κασωτάκης
Πολιτικός Μηχανικός