



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Ν.Π.Δ.Δ. ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ  
ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ  
ΔΗΜΟΥ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Τίτλος Προμήθειας: "Προμήθεια Τροφίμων ,Φρούτων και Λαχανικών για τους Παιδικούς Σταθμούς Δήμου Χερσονήσου για το έτος 2013-2014"**

Ο φορέας « Ν.Π.Δ.Δ. Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χερσονήσου» προτίθεται να προμηθευτεί για το τη χρονική περίοδο από Μάρτιο 2013-Μάρτιο 2014 Τρόφιμα, Φρούτα ,Λαχανικά, Κρέατα, Άρτο και Αρτοσκευάσματα με Πρόχειρο διαγωνισμό προκειμένου να καλύψει τις ανάγκες σίτισης των παιδιών που φιλοξενούνται στους Παιδικούς Σταθμούς του Δήμου.

Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί, εφόσον υπάρχει συμφωνία με τις τεχνικές περιγραφές των ειδών, η οικονομικότερη προσφορά όπως θα προκύψει από το προσφερόμενο ποσοστό έκπτωσης επί τοις (%), στη νόμιμα διαμορφωμένη μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους κατά την ημέρα παράδοσης , η οποία καθορίζεται από την Διεύθυνση Εμπορίου της Περιφέρειας Ηρακλείου.

Στο διαγωνισμό μπορούν να υποβάλλουν προσφορές για το σύνολο των ειδών ή χωριστά για κάθε ομάδα ( Α΄ Ομάδα: Τροφίμων, Β΄ Ομάδα : Φρούτων-Λαχανικών, Γ΄Ομάδα:Κρεάτων , Δ΄Ομάδα :Άρτου και Αρτοσκευασμάτων ).Σε περίπτωση που υπάρχει προμηθευτής που ανταποκρίνεται μόνο στην μια ομάδα μπορεί να συμμετάσχει για να υποβάλλει προσφορά μόνο για την ομάδα που ενδιαφέρεται.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 28<sup>η</sup> Φεβρουαρίου του έτους 2013 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 ενώπιον της οριζόμενης με την υπ.αριθμ. 03/2013 απόφασης Διοικητικού Συμβουλίου του Νομικού Προσώπου , επιτροπής διενέργειας διαγωνισμών στην αίθουσα συνεδριάσεων του Παιδικού Σταθμού Χερσονήσου που εδρεύει στην οδό Ελευθερίας 50 Λ.Χερσονήσου.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να προμηθευτούν αντίγραφο της αναλυτικής διακήρυξης από το γραφείο του Ν.Π.Δ.Δ. Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χερσονήσου και εντός του Παιδικού Σταθμού Χερσονήσου ή από την

ιστοσελίδα του Δήμου Χερσονήσου [www.hersonisos.gr](http://www.hersonisos.gr) και καλούνται να καταθέσουν γραπτή σφραγισμένη προσφορά στο αρμόδιο γραφείο του.

Αρμόδιος υπάλληλος παραλαβής των σφραγισμένων προσφορών η Κα Μπορμπουδάκη Παρασκευή τηλ./fax 2897340052 και e-mail:npdd\_kra@hersonisos.gr.

Ημερομηνία παραλαβής των προσφορών ορίζεται από την επομένη της δημοσίευσης της παρούσας μέχρι και την 27<sup>η</sup> Φεβρουαρίου 2013 και ώρα 14:30 μ.μ.

Χρονικό διάστημα σύμβασης από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης έως 28/02/2014 με δυνατότητα παράτασης. Ετήσιος Προϋπολογισμός της σύμβασης είναι 45.000,00 €, με Φ.Π.Α.. και θα βαρύνει τον Προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χερσονήσου του Δήμου Χερσονήσου για το οικονομικό έτος 2013 και ποσό 22.631,07 € με Φ.Π.Α. τον Προϋπολογισμό του έτους 2014.

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ.

Βασιλάκης Μιχάλης

**ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:**

- ✓ Πίνακας Ανακοινώσεων Έδρας Νομικού Προσώπου
- ✓ Τοπική εφημερίδα Ν.Ηρακλείου ημερήσιας κυκλοφορίας
- ✓ Ιστοσελίδα Δήμου Χερσονήσου