



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΠΡΑΣΙΝΟΥ,  
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ**

**ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου**  
**ΕΡΓΟ: Προμήθεια τετρακίνητου φορτηγού αυτοκινήτου & δεξαμενής μεταφοράς νερού**  
Προϋπολογισμός: **30.150,00** ΕΥΡΩ  
Χρηματοδότηση: **Σ.Α.Τ.Α.**

## **Τ Ε Χ Ν Ι Κ Η   Ε Κ Θ Ε Σ Η**

**Έγγραφο Δήμου-Φορέα:**

**Έργο:**

**Προμήθεια τετρακίνητου φορτηγού αυτοκινήτου & δεξαμενής μεταφοράς νερού**

**Κωδ. Προϋπ/σμού:**

**30.7135.0003**

### **Περιγραφή:**

Η παρούσα μελέτη αφορά στην προμήθεια ενός πετρελαιοκίνητου τετρακίνητου φορτηγού αυτοκινήτου με διπλή καμπίνα επιβατών - τετράπορτο, με επενδυμένη καρότσα, το οποίο θα χρησιμοποιείται για τη μεταφορά έως πέντε ατόμων και δεξαμενής νερού, για την κάλυψη αναγκών πυρόσβεσης. Η μελέτη αποτελείται από δύο ομάδες, Α και Β. Η ομάδα Α αφορά στην προμήθεια του οχήματος, της οποίας η προϋπολογιζόμενη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των 28.550,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης ταξινόμησης και των σχετικών τελών. Η ομάδα Β αφορά στην προμήθεια μιας δεξαμενής χωρητικότητας 1 μ3, καθώς και μιάς αντλίας εκτόξευσης νερού με τον κατάλληλο σωλήνα η οποία ταυτόχρονα θα μπορεί και να αντλεί. Η προϋπολογιζόμενη δαπάνη προμήθειας της δεξαμενής, της αντλίας και του σωλήνα ανέρχεται στο ποσό των 1.600,00 ευρώ.

Το συνολικό προϋπολογιζόμενο ποσό όλων των ανωτέρω προμηθειών (ομάδες Α & Β) ανέρχεται σε 30.150,00 ευρώ και θα καλυφθεί εξ' ολοκλήρου από πιστώσεις ΣΑΤΑ Πολιτικής Προστασίας έτους 2013.

**Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε**  
**Λ. Χερσονήσου 19/08/2013**  
**Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ**  
**ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΠΡΑΣΙΝΟΥ,**  
**ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ**  
**ΣΤΑΥΡΟΣ ΚΑΣΩΤΑΚΗΣ**  
**ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ**

**Λ. Χερσονήσου 19/08/2013**  
**Οι Συντάξαντες**

**Κουρλετάκη Μαρία-Ελένη**