**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΡΙΘΜ ΠΡΩΤ: ………………. / .-10-2017 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΥ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ: Προμήθεια τροφίμων, φρούτων, λαχανικών, κρεάτων, άρτου για τα έτη 2017-2019 για το ΝΠΔΔ Κοινωνικής Προστασίας & Αλληλεγγύης του Δήμου Χερσονήσου**

Της επιχείρησης …………………………………, έδρα …………...., οδός …………………., αριθμός ……………

τηλέφωνο …………………., fax …………..email………………………………………………………………………………..

Τα προσφερόμενα καύσιμα είναι από την εταιρεία:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

|  |
| --- |
| **ΟΜΑΔΑ Β΄****ΛΑΧΑΝΙΚΑ-ΦΡΟΥΤΑ** |
| **Α/Α** | **ΛΑΧΑΝΙΚΑ** | **ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **Ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) ανά είδος στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών Τμήματος Εμπορίου της Περιφέρειας Κρήτης (ΠΕ Ηρακλείου), σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006** |
| 69 | Πατάτες | Κιλά | 6.000 |  |
| 70 | Κρεμμύδια Ξερά | Κιλά | 500 |
| 71 | Σκόρδα | Κιλά | 8 |
| 72 | Μαιντανό | Μάτσα | 300 |
| 73 | Άνιθο | Μάτσα | 160 |
| 74 | Σέλινο | Μάτσα | 300 |
| 75 | Καρότα | Κιλά | 2.000 |
| 76 | Κολοκυθάκια | Κιλά | 800 |
| 77 | Ντομάτες | Κιλά | 1.200 |
| 78 | Αγγούρια | Κιλά | 600 |
| 79 | Λάχανα | Κιλά | 800 |
| 80 | Λεμόνια | Κιλά | 60 |
| 81 | Πιπεριές κέρατο : πράσινες /κόκκινες | Κιλά | 100 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Α/Α | ΦΡΟΥΤΑ | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ |  |
| 82 | Καρπούζια | Κιλά | 1200 |
| 83 | Πεπόνια | Κιλά | 1200 |
| 84 | Μήλα | Κιλά | 1000 |
| 85 | Αχλάδια | Κιλά | 1000 |
| 86 | Μπανάνες | Κιλά | 1000 |
| 87 | Πορτοκάλια | Κιλά | 400 |
| 88 | Μανταρίνια τύπου ΝΟΒΑ | Κιλά | 600 |
| 89 | Νεκταρίνια | Κιλά | 600 |
| 90 | Φασόλια στρογγυλά(κατεψυγμένα) | Συσκευασία του 1 κιλού | 60 |
| 91 | Μπάμιες(κατεψυγμένες) | Συσκευασία του 1 κιλού | 400 |
| 92 | Αρακά(κατεψυγμένος) | Συσκευασία του 1 κιλού | 400 |
| 93 | Σπανάκι(κατεψυγμένο) | Συσκευασία του 1 κιλού | 400 |
| 94 | Αγκινάρες (κατεψυγμένες) | Συσκευασία του 1 κιλού | 60 |
| 95 | Ανάμεικτα Λαχανικά (κατεψυγμένα) | Συσκευασία του 1 κιλού | 120 |
|  |  |  |  |
| **ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟΣΤΟ ΕΚΠΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΟΜΑΔΑ Β** |  |

 ΤΟΠΟΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

 Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

Χρόνος ισχύος της προσφοράς:

Εκατόν ογδόντα (180) ημέρες προσμετρούμενες

από την επομένη ημέρα της καταληκτικής

|  |
| --- |
|  ημερομηνίας υποβολής προσφορών  |