

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

**ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: προμήθεια μικρου
ερπυστριοφόρου φορτωτή για την
κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας**

ΑΡ.ΜΕΛΕΤΗΣ: **ΔΠΕ7/2017**

Μ Ε Λ Ε Τ Η

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΑΝΟΙΚΤΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ

*προμήθεια μικρου ερπυστριοφόρου φορτωτή για την κάλυψη
δράσεων πυροπροστασίας*

Προϋπολογισμού: **76.200,00** σε ΕΥΡΩ

Απρίλιος, 2017



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΕΡΓΟ: προμήθεια μικρου
ερπυστριοφόρου φορτωτή για την
κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας
Προϋπολογισμός: **76.200,00** ΕΥΡΩ
Χρηματοδότηση: **Σ.Α.Τ.Α - ΠΟΛΙΤΙΚΗ**
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Η Ε Κ Θ Ε Σ Η

Έγγραφο Δήμου-Φορέα:

Έργο:

προμήθεια μικρου ερπυστριοφόρου φορτωτή
για την κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας

Κωδ. Προϋπ/σμού:

30.7132.0001

Περιγραφή:

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια ενός καινούργιου μικρού ερπυστριοφόρου φορτωτή με κάδο γενικής χρήσης εμπρός και υδραυλικό καταστροφέα κλαδιών για την κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας .

Το υπό προμήθεια μηχάνημα θα είναι μονοκόμματο χωματουργικό με ερπίστριες τριγωνικού τύπου για εργασίες παντός εδάφους με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης και θα συνοδεύεται από υδραυλικό καταστροφέα κλαδιών και χόρτων, απόλυτα συμβατό με τον φορτωτή.

Το εν λόγω μηχάνημα θα χρησιμοποιείται κατά κύριο λόγο σε δράσεις πυροπροστασίας.

Η διατιθέμενη πίστωση για την προμήθεια του μηχανήματος προέρχεται από ΣΑΤΑ Πυροπροστασία (έτους 2015 & 2016) η οποία ανέρχεται στο ποσό των **76.200,00** ευρώ και έχει εγγραφεί στον ΚΑ του έτους 2017 **30.7132.0001**.

Ο κωδικός αριθμός είδους είναι CPV: 43300000-6

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 11/04/2017
Ο Προϊστάμενος της Δ/νσης
Περιβάλλοντος & Αγροτικής Παραγωγής

Λ. Χερσονήσου 11/04/2017
Οι Συντάξαντες

Κουρλετάκη Μαρία-Ελένη

Σταύρος Κασωτάκης

Πολιτικός Μηχ/κός

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Ε Σ Π Ρ Ο Δ Ι Α Γ Ρ Α Φ Ε Σ

ΑΡΘΡΟ 1ο

Αντικείμενο Προμήθειας

Με την μελέτη αυτή προβλέπεται η προμήθεια "**προμήθεια μικρου ερπυστριοφόρου φορτωτή για την κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας**", για την κάλυψη αναγκών του Δήμου Δήμος Δήμος Δήμος Χερσονήσου.

ΑΡΘΡΟ 2ο

Ισχύουσες διατάξεις

Η εκτέλεση της προμήθειας θα γίνει σύμφωνα με:

1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.
2. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007
3. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 3ο

Αναλυτικές Τεχνικές Προδιαγραφές

Πρόκειται για ερπυστριοφόρο φορτωτή πλάγιας ολίσθησης ο οποίος θα λειτουργήσει κατά κύριο λόγο, στις διάφορες εργασίες καθαριότητας, συντήρησης και πυροπροστασίας που θα εκτελεί.

Θα πρέπει να είναι κατάλληλος, ώστε να καλύψει τις ανάγκες σε σημεία που δεν είναι δυνατοί οι ελιγμοί των μεγάλων οχημάτων. Επίσης, θα πρέπει να είναι μονοκόμματο χωματουργικό με ερπύστριες τριγωνικού τύπου για εργασίες παντός εδάφους με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης και θα συνοδεύετε από υδραυλικό καταστροφέα κλαδιών και χόρτων, απόλυτα συμβατό με τον φορτωτή.

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, μοντέλου, εκ των πλέον εξελεγμένων προσφάτως, τεχνολογικά.

Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή, θα είναι υδραυλική. Το βάρος λειτουργίας του δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τα 3.800 κιλά ώστε να είναι εφικτή η μεταφορά και ανύψωσή του από τον υδραυλικό γερανό του φορτηγού της υπηρεσίας μας.

Το ολικό μήκος επί του εδάφους με τον κάδο θα είναι μικρότερο των 3.30μ, το ύψος της καμπίνας χωρίς τον φάρο οροφής δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 2.0 μέτρα. Το ολικό πλάτος στην άκρη των ερπυστριών δεν πρέπει να υπερβαίνει το 1,70 μ.

Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματουργικού τύπου με τοποθετημένη μπροστά την εξάρτηση του φορτωτή, με τον κάδο φόρτωσης. Μέσω ταχυσυνδέσμου στην θέση του κάδου φόρτωσης θα μπορούν να προσαρμόζονται και να λειτουργούν διάφορα εξαρτήματα εργασίας όπως σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού, τροχό διάνοιξης αυλάκων, φρέζα απόξεσης ασφάλτου, συστήματος εκσκαφής κλπ.

Το υδραυλικό σύστημα θα πρέπει να είναι από τα πλέον ισχυρά για την αποδοτική λειτουργία τόσο του φορτωτή αλλά κυρίως όλων των εξαρτημάτων.

Γενικά χαρακτηριστικά :

- Θα είναι μικρών διαστάσεων (κυρίως πλάτους) ώστε να είναι ευέλικτο σε πολύ περιορισμένο χώρο
- Να διαθέτει μεγάλο λόγο ισχύος και ροπής σε σχέση με την παραγωγή έργου του φορτωτή αλλά κυρίως του καταστροφέα σε συνδυασμό με ισχυρό υδραυλικό σύστημα.
- Να φέρει κάδο γενικής χρήσης χωρητικότητας τουλάχιστον 0,50 m³.
- Να φέρει υδραυλικό καταστροφέα κλαδιών και χόρτων
- Υδραυλική παροχή και χειριστήριο για χρήση επιπλέον εξαρτημάτων όπως σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετόν, τροχό διάνοιξης αυλάκων, φρέζα απόξεσης ασφάλτου, συστήματος εκσκαφής κλπ.
- Θα έχει κλειστή καμπίνα ασφαλείας με θέρμανση και κλιματισμό
- Όλοι οι χειρισμοί του μηχανήματος και του καταστροφέα θα γίνονται στα χειριστήρια joystick
- Τεχνική υποστήριξη αντιπροσωπείας – service επισκευών – ανταλλακτικών
- Ευκολία επισκευών και συντήρησης στο μηχάνημα
- Αναγνωρισμένη μάρκα με μεγάλο αριθμό κυκλοφορούντων μηχανημάτων, ιδίων ή παρόμοιων.
- Τεχνικά στοιχεία ικανά και αξιόπιστα σύμφωνα με αυτά που προδιαγράφονται.
- κινητήρα τελευταίας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας με πολύ χαμηλή κατανάλωση καυσίμου
- μεγάλη ισχύ και μεγάλη ροπή στρέψης στις χαμηλότερες στροφές λειτουργίας.

Αναλυτικά : **Κινητήρας**

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, φάσης TIER 4 FINAL η μεταγενέστερο, με σύστημα τροφοδοσίας κοινού αυλού (Common Rail) ηλεκτρονικά ελεγχόμενος ονομαστικής ισχύος άνω των 55 kW και ροπής στρέψεως τουλάχιστον 310 Nm στις 1.400 στροφές.

Η αποδιδόμενη ισχύς του κινητήρα να παράγεται από όσο το δυνατό πιο μεγάλο

κυλινδρισμό , να είναι τουλάχιστον 3.0 lit για μεγαλύτερη αξιοπιστία και αντοχή. Θα εκτιμηθούν ιδιαίτερα, και θα αξιολογηθούν ιδιαίτερα, κινητήρες με το μεγαλύτερο δυνατό κυλινδρισμό, μεγάλη ιπποδύναμη και μεγάλη ροπή στρέψεως ενώ ο αριθμός στροφών θα είναι ο χαμηλότερος δυνατός ώστε να εξασφαλίζεται μεγάλη οικονομία καυσίμου, η ελάχιστη δυνατή καταπόνηση του κινητήρα, η μεγάλη διάρκεια ζωής του και η αθόρυβη λειτουργία.

Οι στροφές του κινητήρα θα αυξομειώνονται απαραίτητα με χειρόγκαζο για σταθερό αριθμό στροφών του κινητήρα οπου απαιτείτε και οπωσδήποτε θα υπάρχει και ποδόγκαζο για την άμεση, εύκολη και οικονομικότερη λειτουργία του φορτωτή και των εξαρτημάτων.

Ο κινητήρας και οι υδραυλικές αντλίες θα πρέπει απαραίτητα να βρίσκονται τοποθετημένες σε σειρά για την καλύτερη και αποδοτικότερη λειτουργία τους χωρίς απώλειες σε όλο το εύρος στροφών.

Η δεξαμενή καυσίμου θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 70 λίτρων για μεγαλύτερη αυτονομία λειτουργίας.

Η αλλαγή λαδιών και φίλτρου κινητήρα θα γίνεται εύκολα χωρίς την ανάγκη ράμπας ή ανύψωσης του φορτωτή.

Η μπαταρία του θα είναι σε προσιτό σημείο ελέγχου η αντικατάστασης της πολύ εύκολα χωρίς την ανάγκη ανύψωσης της μπούμας.

Το σύστημα ψύξης του κινητήρα θα είναι κατάλληλο και η εν γένει κατασκευή του να διασφαλίζει το σύστημα από υπερθέρμανση σε υπό φορτίο λειτουργία, αλλά θα πρέπει να είναι και εύκολο στην συντήρηση και στον καθαρισμό του.

Όλα τα σημεία ελέγχου- στάθμες θα είναι σε εύκολα προσιτά σημεία για τον καθημερινό έλεγχο.

Υδραυλικό σύστημα

Το υδραυλικό σύστημα θα πρέπει να είναι από τα πλέον ισχυρά για την αποδοτική λειτουργία τόσο του φορτωτή αλλά κυρίως όλων των εξαρτημάτων.

Το κύριο υδραυλικό σύστημα θα πρέπει να είναι πολύ ισχυρό για την λειτουργία τόσο του συστήματος μετάδοσης κίνησης αλλά και του συστήματος φόρτωσης με παροχή τουλάχιστον 90 λίτρων/λεπτό και πίεση τουλάχιστον 210 bar. Απαραίτητα θα πρέπει να είναι εξοπλισμένος με έξτρα υδραυλικό σύστημα από υδραυλική αντλία υψηλής υδραυλικής παροχής (High Flow) τουλάχιστον 120 λίτρων/λεπτό και πίεση τουλάχιστον 210 bar για την λειτουργία εξαρτημάτων όπως ο καταστροφέας κλαδιών και χόρτων ή ο τροχός διάνοιξης αυλάκων ή φρέζα απόξεσης ασφάλτου κλπ.

Η μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα προς τις υδραυλικές αντλίες θα γίνεται απαραίτητα μέσω κόμπλερ ή καρέ και όχι με ιμάντες για μεγαλύτερη αντοχή, μέγιστη απόδοση και πλήρης εκμετάλλευση της ισχύος του κινητήρα χωρίς απώλειες σε όλο το εύρος στροφών.

Το σύστημα ψύξης τους υδραυλικού συστήματος κύριου και (High Flow) θα είναι κατάλληλο και η εν γένει κατασκευή του να διασφαλίζει το σύστημα από υπερθέρμανση σε υπό φορτίο λειτουργία, αλλά θα πρέπει να είναι και εύκολο στην συντήρηση και στον καθαρισμό του, να περιγραφεί το σύστημα ψύξης αναλυτικά.

Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Η μετάδοση κίνησης να είναι υδροστατική, δηλαδή να γίνεται μέσω υδραυλικών αντλιών και υδραυλικών κινητήρων.

Θα υπάρχουν δύο ανεξάρτητα υδροστατικά συστήματα κινήσεως για να επιτυγχάνεται επί τόπου στροφή του μηχανήματος κατά 360°.

Η τελική μετάδοση κίνησης από τους υδραυλικούς κινητήρες στις ερπύστριες να γίνεται μέσω ισχυρών μειωτήρων στροφών οι οποίοι θα πρέπει να είναι υπερυψωμένοι για την όσο δυνατόν καλύτερη λειτουργία του μηχανήματος σε βεβαρημένο περιβάλλον εργασίας.

Η όλη κατασκευή του συστήματος μετάδοσης κίνησης να είναι μεγάλης μηχανικής αντοχής σε καταπονήσεις και φορτία, ενώ θα είναι εύκολος ο καθαρισμός του από την συσσώρευση φερτών υλικών όλου του συστήματος

Απαραίτητα θα έχει δυο ταχύτητες πορείας εμπρός / πίσω θα είναι περίπου 12 χλμ / ώρα.

Σύστημα πέδησεως

Η πέδηση επιτυγχάνεται μέσω των συστημάτων κίνησης τα οποία επενεργούν βέβαια και στις 2 ερπύστριες. Η στάθμευση (parking brake) θα γίνεται μέσω πολλαπλών δίσκων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρουδραυλικό τρόπο.

Ερπύστριες – ράουλα

Το μηχάνημα θα φέρει ελαστικές ερπύστριες με χαλύβδινο σκελετό μεγάλης αντοχής.

Οι ερπύστριες να είναι πλάτους τουλάχιστον 300 χιλιοστών του μέτρου, με σύστημα προέντασης γράσου με ελατήριο για την τάνυση των ερπυστριών.

Οι τεμπέληδες και τα ράουλα θα είναι μεγάλης μηχανικής αντοχής σε καταπονήσεις και φορτία.

Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή, υδραυλικής λειτουργίας και υψηλών απαιτήσεων. Η μπούμα του φορτωτή θα έχει απαραίτητα δύο βραχίονες (μπράτσα) ανύψωσης του κάδου. Επίσης η ανατροπή του κάδου θα γίνεται με δύο υδραυλικούς κυλίνδρους,

Ο φορτωτής θα διαθέτει σύστημα ταχείας σύνδεσης / αποσύνδεσης του κάδου φόρτωσης (ταχυσύνδεσμο), με τα εξαρτήματα εργασίας.

Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι πλήρως προστατευμένες.

Ο κάδος φορτωτή θα είναι γενικής χρήσης χωρητικότητας τουλάχιστον 0,55 m³.

Η μέγιστη ονομαστική ανυψωτική ικανότητα του φορτωτή χωρίς την χρήση

πρόσθετων αντίβαρων θα είναι το 50% του φορτίου ανατροπής, δεν θα είναι μικρότερη των 1,200 κιλών.

Γωνία ανατροπής του κάδου στο μέγιστο ύψος ~ 40°

Ύψος μέχρι τους πείρους ανατροπής του κάδου τουλάχιστον 3,10 μέτρα

Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους ανυψώσεως της μπούμας θα είναι πάνω από 2,700 κιλά

Δύναμη εκσκαφής στους κυλίνδρους του κάδου πάνω από 3,200 κιλά

Φορτίο ανατροπής τουλάχιστον 2,400 κιλά, χωρίς την χρήση πρόσθετων αντίβαρων.

Το σύστημα φόρτωσης θα φέρει οπωσδήποτε και για την χρήση του καταστροφέα σύστημα ανάρτησης του κάδου όπως και σύστημα πλεύσης του κάδου (FLOAT SYSTEM).

Επίσης θα φέρει και σύστημα οριζοντίωσης του κάδου.

Στο σύστημα φόρτωσης θα υπάρχει εργοστασιακά τοποθετημένη υδραυλική γραμμή η οποία θα ενεργοποιείται από διακόπτη στους λεβιέδες χειρισμού με δυο προοδευτικές κινήσεις αλλά και μόνιμης παροχής για την λειτουργία του καταστροφέα ή άλλων εξαρτημάτων που απαιτούν αυτή την λειτουργία όπως σάρωθρο, κάδο αρπάγη, μίξερ μπετού κλπ.

Όλα τα εξαρτήματα εργασίας θα προσαρμόζονται μέσω ταχυσυνδέσμων στους βραχίονες του φορτωτή στη θέση του κάδου φόρτωσης.

Να υποβληθούν σχετικά προσπέκτους.

Η σύνδεση του καταστροφέα και των εξαρτημάτων θα γίνεται με ταχυσυνδέσμους χωρίς εργαλεία εύκολα γρήγορα.

Δεν θα είναι αποδεκτές λύσεις εκτός των προδιαγραφών του κατασκευαστή.

Όλη η παραπάνω παράγραφος είναι επί ποινή αποκλεισμού.

Καταστροφέας κλαδιών και χόρτων.

Εκτός του κάδου γενικής χρήσης θα φέρει και υδραυλικό καταστροφέα με εξωτερικό πλάτος όχι μεγαλύτερο από 1,70 μέτρα βαρέως τύπου με υσχυρο υδραυλικό κινητήρα για την κοπή κλαδιών και χόρτων διαμέτρου τουλάχιστον 5 εκατοστών με τουλάχιστον 14 με αντικαθιστώμενα μαχαίρια κοπής, χυτής κατασκευής.

Η βάση στήριξης με τον ταχυσύνδεσμο του φορτωτή θα είναι αρθρωτού τύπου η οποία σε συνδυασμό με το σύστημα ανάρτησης του κάδου θα έχει συνεχή επαφή ακόμα και σε ανομοιόμορφα εδάφη καθαρισμού. Επίσης θα φέρει στα δυο άκρα βαρέως τύπου χαλύβδινες ρυθμιζόμενες γλίστρες.

Θα είναι εξοπλισμένος με μηχανική μετατόπιση κατά 40 τουλάχιστον εκατοστά δεξιά από τον φορτωτή.

Για την προστασία του χειριστή από πέτρες ή ξύλα που μπορεί να εκτοξευτούν κατά την λειτουργία του θα φέρει αλυσίδες προστασίας στο εμπρόσθιο μέρος.

Σύστημα ελέγχου – χειριστήρια

Για μέγιστη άνεση και ακρίβεια στις κινήσεις του φορτωτή ο έλεγχος των

κινήσεων του φορτωτή , αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται με ηλεκτρουδραυλικά χειριστήρια τύπου **joystick** (δηλαδή για τη μετάδοση της “εντολής” κίνησης από τον μοχλό χειρισμού προς τις υδροστατικές αντλίες δεν θα υπάρχουν μηχανικά μέρη όπως ντίζες κ.λπ.).

Για τον ποιο άνετο χειρισμό του μηχανήματος από διαφορετικούς χειρίστες τα joystick χειριστήρια θα πρέπει να έχουν δυο χειρισμούς (H και ISO) με εύκολη εναλλαγή από τον πίνακα ελέγχου.

Εκτός από το χειρόγκαζο για σταθερό αριθμό στροφών του κινητήρα που απαιτεί η λειτουργία εξαρτήσεων όπως π.χ. η εξάρτηση εκσκαφής και διάφορα υδραυλικά εργαλεία, ο φορτωτής θα πρέπει να έχει απαραίτητα και πεντάλ γκαζιού (ποδόγκαζο).

Ο έλεγχος των κινήσεων του συστήματος φόρτωσης, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται μέσω των χειριστηρίων. Δεν θα υπάρχουν ποδωστήρια.

Όλη η παραπάνω παράγραφος είναι επί ποινή αποκλεισμού.

Σύστημα πέδησης – στάθμευσης

Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parking brake) θα γίνεται μέσω πολλαπλών δίσκων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρουδραυλικό τρόπο.

Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφαλείας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχανήμα με όμοιο τρόπο.

Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία

Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι ασφαλείας ROPS και FOPS Level 1 , κλειστού τύπου με μεγάλη πόρτα εισόδου με την μεγαλύτερη ορατότητα, εξοπλισμένη με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (Air Condition), με πλευρικά συρόμενα παράθυρα. Τα πλευρικά παράθυρα θα προστατεύονται από μεταλλικά πλέγματα

Ο πίνακας ελέγχου ασφαλούς λειτουργίας του μηχανήματος θα πρέπει να είναι σε σημείο το οποίο δεν θα περιορίζει το οπτικό πεδίο του χειριστή, για εργασίες με τον κάδο στο έδαφος αλλά και σε εργασίες με την μπούμα ανυψωμένη.

Ο πίνακας ελέγχου ασφαλούς λειτουργίας θα περιλαμβάνει συστήματα προειδοποίησης βλαβών για όλα τα βασικά συγκροτήματα, δηλαδή: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως, λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ. Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για χαμηλή πίεση λαδιού κινητήρα, μπουκωμα του φίλτρου υδραυλικού κλπ.

Ο φορτωτής θα εργάζεται σε περιορισμένους χώρους με χαμηλό φωτισμό και ορατότητα για τον λόγο αυτό το σύστημα φωτισμού θα πρέπει να φέρει 6 προβολείς εργασίας εμπρός και στο πλάι ενώ θα φέρει και 2 προβολείς εργασίας πίσω καθώς και φώτα Κ.Ο.Κ,

Όταν το μηχανήμα εκτελεί οπισθοπορεία θα πρέπει απαραίτητα να ηχεί διακοπτόμενο σήμα ώστε η κίνηση αυτή να γίνεται αντιληπτή από το προσωπικό που βρίσκεται γύρω από το μηχανήμα. Για την ασφαλή οδήγηση του μηχανήματος

κατά την πορεία θα πρέπει να υπάρχει επιλογή μέσω ηλεκτρικού διακόπτη να διακόπτεται η υδραυλική λειτουργία του φορτωτή.

Απαραίτητα συνοδευτικά έγγραφα

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από τα παρακάτω :

Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική

Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD

Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική ή/και την Αγγλική σε CD

Απόφαση έγκρισης τύπου του Μηχανήματος

Αποδεικτικό εισαγωγής και κατοχής του ΜΕ σύμφωνα με τον κώδικα βιβλίων και στοιχείων

Δήλωση πιστότητας CE

Αντιρρυπαντική τεχνολογία

Πιστοποιητικό θορύβου

Επιπλέον και σύμφωνα με την ΚΥΑ 21867 (ΦΕΚ 3276/2016) τα παρακάτω:

Πυροσβεστήρα

Φαρμακείο

Τρίγωνο βραδυπορείας

Τρίγωνο ακινητοποίησης

Περιστροφικός φάρος κίτρινου χρώματος

Θα συμμορφώνεται πλήρως με τις Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφάλειας και προστασίας

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα παραδοθεί εντός πέντε (5) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του μηχανήματος θα είναι οι εγκαταστάσεις του Δήμου Χερσονήσου στππ Λιμ. Χερσονήσου

Εγγύηση Καλής Λειτουργίας

Το προσφερόμενο μηχάνημα θα καλύπτεται από 12 μηνη εγγύηση καλής λειτουργίας.

Εκπαίδευση

Ο προμηθευτής θα αναλάβει την εκπαίδευση των χειριστών και συντηρητών του Δήμου στον χειρισμό και συντήρηση του μηχανήματος.

Η εκπαίδευση θα περιλαμβάνει:

- Εξοικείωση με το μηχάνημα και ονοματολογία
- Οδήγηση του μηχανήματος
- Χειρισμός του μηχανήματος και με τον καταστροφέα
- Καθημερινό έλεγχο

- Περιοδική συντήρηση
- Συνιστώμενα λιπαντικά
- Προετοιμασία για μακρόχρονη αποθήκευση

Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο μια (2) ημέρα.

Τεχνική Υποστήριξη

Η περίοδος της τεχνικής υποστήριξης θα έχει τέτοια χρονική διάρκεια, ώστε μαζί με την προτεινόμενη από τον διαγωνιζόμενο περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας, να ανέρχεται σε τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία της οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού.

Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης

Ο μέγιστος χρόνος απόκρισης για τη μετάβαση στον τόπο λειτουργίας του εξοπλισμού για την παροχή τεχνικής στήριξης και αποκατάστασης της τεχνικής βλάβης είναι οι πέντε (10) μέρες.

Οι παραπάνω ελάχιστες τεχνικές προδιαγραφές είναι απαραίτητες και επί ποινή αποκλεισμού.

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 11/04/2017
Ο Προϊστάμενος Δ/νσης
Περιβάλλοντος & Αγροτικής
Παραγωγής

Λ. Χερσονήσου 11/04/2017
Οι Συντάξαντες

Κουρλετάκη Μαρία-Ελένη

Σταύρος Κασωτάκης
Πολιτικός Μηχ/κός



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: προμήθεια μικρου
ερπυστριοφόρου φορτωτή για την
κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ (Ν. 4412/16)

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝ.	ΔΑΠΑΝΗ
1	Μικρός ερπυστριοφόρος φορτωτής για την κάλυψη δράσεων πυροπροστασίας. Στην τιμή μονάδος περιλαμβάνεται ΦΠΑ.	τεμ	1,00	76.200,00	76.200,00
				ΣΥΝΟΛΟ	76.200,00
				ΦΠΑ 0%	0,00
				ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ (ΣΕ ΕΥΡΩ):	76.200,00

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 11/04/2017
Ο Προϊστάμενος Δ/σης Περιβάλλοντος
& Αγροτικής Παραγωγής

Λ. Χερσονήσου 11/04/2017
Οι Συντάξαντες

Κουρλετάκη Μαρία-Ελένη

Σταύρος Κασωτάκης
Πολιτικός Μηχ/κός