



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ  
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ



Γούρνες: 13/08/2024

Αρ Πρωτ:14348

**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ**  
**ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ άνω των ορίων**  
**για την προμήθεια με τίτλο: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ, ΦΡΟΥΤΩΝ, ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ,**  
**ΚΡΕΑΤΩΝ, ΑΡΤΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ»**

Ο Δήμαρχος Χερσονήσου Νομού Ηρακλείου, προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ, ΦΡΟΥΤΩΝ, ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ, ΚΡΕΑΤΩΝ, ΑΡΤΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά **βάσει τιμής** (χαμηλότερη τιμή) για τα προς προμήθεια είδη.

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης <sup>1</sup>	1007.E87108.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα <sup>2</sup>	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS <sup>3</sup>	EL431
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	e.katsounaki@hersonisos.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες διαγωνιστικής διαδικασίας.	ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404635)
Αρμόδιος για πληροφορίες τεχνικής φύσεως	Μαρία Αργυράκη (ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2897022840)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	<a href="http://www.hersonisos.gr">http://www.hersonisos.gr</a>
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL) <sup>4</sup>	<a href="http://www.hersonisos.gr">http://www.hersonisos.gr</a>

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 164.587,45 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13% και 24% (εκτιμώμενη αξία 185.509,22€ με 13% ΦΠΑ και

<sup>1</sup> Άρθρο 53 παρ. 2 περ. α του ν. 4412/2016

<sup>2</sup> Μόνο για συμβάσεις άνω των ορίων

<sup>3</sup> Μόνο για συμβάσεις άνω των ορίων

<sup>4</sup> Εφόσον υπάρχει και για συμβάσεις άνω των ορίων

520,80€ με 24%) συνολική εκτιμώμενη αξία 186.030,02 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.  
Αναλυτικά ανά ομάδα:

**ΟΜΑΔΑ Α**- Προμήθεια Τροφίμων εκτιμώμενης αξίας 100.114,95 € πλέον Φ.Π.Α. 13%, και πλέον Φ.Π.Α.24%.

**ΟΜΑΔΑ Β** - Προμήθεια Λαχανικών και Φρούτων εκτιμώμενης αξίας 20.502,50 € πλέον Φ.Π.Α. 13%,

**ΟΜΑΔΑ Γ** - Προμήθεια ειδών κρεοπωλείου εκτιμώμενης αξίας 26.850,00 € πλέον Φ.Π.Α. 13%,

**ΟΜΑΔΑ Δ** - Προμήθεια Άρτου εκτιμώμενης αξίας 17.120,00 € πλέον Φ.Π.Α. 13%

**CPV:** 15000000-8, 15300000-1, 15100000-9, 15810000-9

Προσφορές υποβάλλονται για το **σύνολο των ειδών ή χωριστά για κάθε ομάδα** ( Α΄ Ομάδα: Τροφίμων, Β΄ Ομάδα: Λαχανικών-Φρούτων, Γ΄ Ομάδα: Κρεάτων, Δ΄ Ομάδα: Άρτου). Σε περίπτωση που υπάρχει προμηθευτής που ανταποκρίνεται μόνο στην μια ομάδα μπορεί να συμμετάσχει για να υποβάλλει προσφορά μόνο για την ομάδα που ενδιαφέρεται.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στην υπ΄ αριθμ. : **08/2024 ΜΕΛΕΤΗ της Δ/ΝΣΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ** του Δήμου Χερσονήσου.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Χερσονήσου. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την ΚΑΕ: 15.6481.0002 σχετική πίστωση του 2024 προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2024.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος, στις 14/08/2024.

**Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 357127**

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 13/08/2024. στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

**Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 14/08/2024**

**Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 16/09/2024 και ώρα 15:00**

**Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 18/09/2024 και ώρα 10:00 πμ**

**Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς:** Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον έξι (6) μηνών. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., **τριών χιλιάδων διακοσίων ενενήντα ένα ευρώ και εβδομήντα πέντε λεπτών) 3.291,75 ευρώ** και αναλυτικά ανά ομάδα:

**ΟΜΑΔΑ Α**- Προμήθεια Τροφίμων: 2.002,30€ (δυο χιλιάδες δυο ευρώ και τριάντα λεπτά)

**ΟΜΑΔΑ Β** - Προμήθεια Λαχανικών και Φρούτων: 410,05€ (τετρακόσια δέκα ευρώ και πέντε λεπτά)

**ΟΜΑΔΑ Γ** - Προμήθεια ειδών κρεοπωλείου: 537,00€ (πεντακόσια τριάντα επτά ευρώ)

**ΟΜΑΔΑ Δ** - Προμήθεια Άρτου: 342,40€ (τριακόσια σαράντα δύο ευρώ και σαράντα λεπτά)

**Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης** ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες από την υπογραφή της.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο [www.hersonisos.gr](http://www.hersonisos.gr) όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Λεπτομέρειες των όρων της διακήρυξης και των τευχών του διαγωνισμού δίνονται από τις αρμόδιες υπηρεσίες του Δήμου, ήτοι από την Διεύθυνση Διοικητικών Υπηρεσιών και από το Τμήμα Προμηθειών και οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερώνονται τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Αρμόδιοι υπάλληλοι: για θέματα διαγωνιστικής διαδικασίας Ευσεβία Κατσούνακη τηλ. 2813404635, και Μαρία Αργυράκη τηλ. 2897022840.

Η Περιληπτική διακήρυξη θα δημοσιευθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Τα έξοδα δημοσίευσης θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

**Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών**

**Εμμανουήλ Πλευράκης**

**ΕΦΗΜΕΡΙΔΕΣ**

1. Νέα Κρήτη
2. Πατρίδα
3. Αντίλαλος της Μεσαράς