



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Γούρνες: 16/8/2024

Αρ Πρωτ: 14438

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ άνω των ορίων
για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια γάλακτος εργαζομένων για τους δικαιούχους
εργαζόμενους του Δήμου Χερσονήσου, ετών 2024-2025»

Ο Δήμαρχος Χερσονήσου Νομού Ηρακλείου, προκηρύσσει **Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό**, για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια γάλακτος εργαζομένων για τους δικαιούχους εργαζόμενους του Δήμου Χερσονήσου, ετών 2024-2025» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά **βάσει τιμής** (χαμηλότερη τιμή) για τα προς προμήθεια είδη.

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης ¹	1007.E87108.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα ²	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS ³	EL431
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	e.katsounaki@hersonisos.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες διαγωνιστικής διαδικασίας.	ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404635)
Αρμόδιος για πληροφορίες τεχνικής φύσεως	ΚΑΛΛΙΡΟΗ ΤΑΣΙΟΥΔΗ (ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404614)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL) ⁴	http://www.hersonisos.gr

¹ Άρθρο 53 παρ. 2 περ. α του ν. 4412/2016

² Μόνο για συμβάσεις άνω των ορίων

³ Μόνο για συμβάσεις άνω των ορίων

⁴ Εφόσον υπάρχει και για συμβάσεις άνω των ορίων

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **109.266,20 €** μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13 % (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: € **123.470,81€**) ΦΠΑ: **14.204,61€**.

CPV: 15511000-3

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προκηρυχθείσας ποσότητας.

Στην τιμή των προσφορών περιλαμβάνονται επίσης περιλαμβάνονται επίσης η διάθεση & εγκατάσταση τριών (3) ψυκτικών θαλάμων συντήρησης των συσκευασιών γάλακτος, σε σημεία που θα υποδειχθούν από την Υπηρεσία σύμφωνα με το άρθρο 13 της 9/2024 Μελέτη της Δ/νσης Διοικητικών Υπηρεσιών.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της σύμβασης δίδεται στην υπ' αριθμ. : **09/2024 ΜΕΛΕΤΗ της Δ/ΝΣΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ** του Δήμου Χερσονήσου.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Χερσονήσου. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την ΚΑΕ: 10.6063.000, 15.6063.0001, 20.6063.0002, 25.6063.0002, 30.6063.0001, 35.6063.0001, 50.6063.0001, 70.6063.000 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2024 και 2025.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις 19/08/2024.

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 357186

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 16/08/2024 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 19/08/2024

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 19/09/2024 και ώρα 15:00

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 20/09/2024 και ώρα 10:00 πμ

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον **έξι (6) μηνών**. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., ποσού **δυο χιλιάδων εκατό ογδόντα πέντε ευρώ και τριάντα δυο λεπτών (2.185,32 ευρώ)**⁵.

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της έως τις 31/12/2025.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α.

⁵ Το ποσοστό της εγγύησης συμμετοχής δεν μπορεί να υπερβαίνει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με ανάλογη στρογγυλοποίηση, μη συνυπολογιζόμενων των δικαιωμάτων προαίρεσης και παράτασης της σύμβασης.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.hersonisos.gr όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Λεπτομέρειες των όρων της διακήρυξης και των τευχών του διαγωνισμού δίνονται από τις αρμόδιες υπηρεσίες του Δήμου, ήτοι από την Διεύθυνση Διοικητικών Υπηρεσιών και από το Τμήμα Προμηθειών και οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερώνονται τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Αρμόδιοι υπάλληλοι: για θέματα διαγωνιστικής διαδικασίας Ευσεβία Κατσούνακη τηλ. 2813404635, και Καλλιρόη Τασιούδη τηλ. 2813404614.

Η Περιληπτική διακήρυξη θα δημοσιευθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Τα έξοδα δημοσίευσης θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών

Εμμανουήλ Πλευράκης

ΕΦΗΜΕΡΙΔΕΣ

1.ΠΑΤΡΙΣ

2.ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ

3.ΑΠΟΨΗ ΤΟΥ ΝΟΤΟΥ