

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΒΑΤΙΚΩΝ
ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ
ΣΕΙΡΑ ΤΕΥΧΩΝ: ΔΠΕ17/2023

ΜΕΛΕΤΗ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΑΝΟΙΚΤΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΒΑΤΙΚΩΝ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ

Προϋπολογισμού: 86.003,92 σε ΕΥΡΩ (με ΦΠΑ)

Ιούλιος, 2023



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων**

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
Τίτλος: **Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων**
Προϋπολογισμός: **86.003,92** ΕΥΡΩ
Χρηματοδότηση: **Εσοδα**

Τίτλος:	Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων
Κωδ. Προϋπ/σμού:	30.7132.0005
CPV:	34113100-3, 34110000-1

Περιγραφή:

Η παρούσα Μελέτη αφορά στην προμήθεια συνολικά πέντε (5) καινούργιων επιβατικών αυτοκινήτων για τις ανάγκες μετακινήσεων του προσωπικού των Υπηρεσιών του Δήμου, μέσω Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού.

Τα οχήματα αυτά θα συμβάλουν στην ανανέωση του δημοτικού στόλου ο οποίος αποτελείται στη πλειοψηφία του από οχήματα πεπαλαιωμένα τα οποία όχι μόνο καταναλώνουν περισσότερα καύσιμα με όλες τις δυσμενείς συνέπειες από πλευράς κόστους χρήσης και περιβαλλοντικής επιβάρυνσης, αλλά επιπλέον καθίστανται αναξιόπιστα ως προς τη συνεχή διαθεσιμότητα τους λόγω των αυξημένων απαιτήσεων επισκευών και συντήρησης.

Τα οχήματα ταξινομούνται σε δύο ομάδες ανάλογα με τα επιθυμητά χαρακτηριστικά τους ενώ οι τεχνικές προδιαγραφές και οι λοιπές απαιτήσεις που θα πρέπει να πληρούνται, αναφέρονται αναλυτικά στις Τεχνικές Προδιαγραφές.

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 86.003,92 € με ΦΠΑ και προέρχεται από έσοδα. Στον Προϋπολογισμό τρέχοντος έτους και στον Κ.Α 30.7132.0005 υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00€ από τα οποία όμως, καθώς διανύουμε το 3^ο τρίμηνο του 2023, δεν θα απορροφηθεί ποσό για την εκτέλεση της παρούσας προμήθειας αλλά θα απορροφηθούν στο νέο έτος όπου και θα ενισχυθεί ο ΚΑΕ με το υπόλοιπο απαιτούμενο ποσό.

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 11/07/ 2023
Με Εξουσιοδότηση Δημάρχου

Λ. Χερσονήσου 11/07/2023
Η Συντάξασα

Θεοφάνια Αναστασίου
Αναπλ. Προϊστάμενη Τμήματος Καθαριότητας

Υφαντή Σοφία
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: **Χερσονήσου**
Τίτλος: **Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων**
Προϋπολογισμός: **86.003,92** ΕΥΡΩ
Χρηματοδότηση: **Εσοδα**

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΑΡΘΡΟ 1ο **Αντικείμενο Προμήθειας**

Με την μελέτη αυτή προβλέπεται η προμήθεια πέντε συνολικά καινούργιων επιβατικών αυτοκινήτων για την κάλυψη των υπηρεσιακών αναγκών του Δήμου Χερσονήσου.

ΑΡΘΡΟ 2ο **Κατηγοριοποίηση οχημάτων**

Τα οχήματα κατηγοριοποιούνται σε δύο ομάδες ανάλογα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους και ο οικονομικός φορέας μπορεί να δώσει προσφορά για μία ομάδα ή και για τις δύο ομάδες. Ειδικότερα, προβλέπεται η προμήθεια δύο οχημάτων τύπου SUV και τριών επιβατικών υβριδικών αυτοκινήτων.

ΑΡΘΡΟ 3ο **Αναλυτικές Τεχνικές Προδιαγραφές**

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή **απόκλιση \pm 5%** της αναφερόμενης τιμής.

1. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

1.1 Ομάδα Α: επιβατικό αυτοκίνητο τύπου SUV

CPV: 34113100-3

Ελάχιστα απαιτούμενα χαρακτηριστικά οχήματος:

- **Παλαιότητα:** το όχημα θα είναι καινούργιο, αμεταχειριστο και θα τεθεί σε κυκλοφορία

για πρώτη φορά από την κατασκευή του για τις ανάγκες της παρούσας μελέτης και της σχετικής σύμβασης.

- **Χρώμα:** ανοικτόχρωμο, κατόπιν έγκρισης του Δήμου. Θα υποβληθεί χρωματολόγιο του κατασκευαστή που θα πληρεί τον προηγούμενη απαίτηση ως προς την απόχρωση αλλά και τη διαθεσιμότητα παράδοσης κάθε χρώματος εντός του μέγιστου χρόνου που αναφέρεται παρακάτω. Η επιλογή του χρώματος (που θα πληρεί και τις δύο προηγούμενες απαιτήσεις, απόχρωσης και διαθεσιμότητας) θα γίνει από το Δήμο και το χρώμα που θα επιλεγεί τελικά θα αναφέρεται στο Πρωτόκολλο Παραλαβής. Προτιμητέο χρώμα είναι το λευκό. Τυχόν χρώματα ειδικής επεξεργασίας ή επιστρώσης δεν αποζημιώνονται ιδιαίτερα. Επίσης το όχημα θα πρέπει να φέρει πλαϊνή λωρίδα κίτρινου χρώματος και λοιπών προδιαγραφών όπως καθορίζονται στην υπ' αριθμ. οικ.473/6780/31-3-2011 Εγκ. του Υπουργείου Εσωτερικών, Απ/σης & Ηλεκτρ. Διακυβέρνησης ή όποιες άλλες ισχύουν κατά το χρόνο παράδοσης του οχήματος στο Δήμο καθώς επίσης και τον τίτλο «ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ». Οι σχετικές δαπάνες της σήμανσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

- **Κινητήρας:** μέγιστη χωρητικότητας περίπου 1.000 κυβ. εκ. και ισχύς περίπου 90 PS, σύγχρονων προδιαγραφών εκπομπής καυσαερίων (110 – 130 gr/Km). Τα ανωτέρω τίθενται επί ποινή αποκλεισμού.

Πέραν των αμιγώς θερμικών κινητήρων εσωτερικής καύσης είναι αποδεκτά και υβριδικά κινητήρια σύνολα αποτελούμενα από κινητήρα εσωτερικής καύσης και ηλεκτροκινητήρα με την προϋπόθεση ότι η χωρητικότητα του κινητήρα εσωτερικής καύσης δεν θα υπερβαίνει το προαναφερθέν όριο κυβισμού (επί ποινή αποκλεισμού).

- **Καύσιμο:** Αμόλυβδη Βενζίνη. Στην περίπτωση των υβριδικών συνόλων, ο κινητήρας εσωτερικής καύσης θα πρέπει να χρησιμοποιεί ως καύσιμο το προαναφερθέν.

- **Μετάδοση κίνησης:** στους εμπρόσθιους τροχούς. Το όχημα μπορεί να διαθέτει χειροκίνητο/μηχανικό κιβώτιο ταχυτήτων έξι σχέσεων.

- **Τύπος αμαξώματος:** το όχημα θα πρέπει να είναι τύπου SUV (επί ποινή αποκλεισμού) και θα πρέπει να διαθέτει τέσσερεις θύρες για την είσοδο των επιβατών στην καμπίνα και μία θύρα πρόσβασης στο χώρο αποσκευών, δηλαδή θα πρέπει να είναι πεντάθυρο (επί ποινή αποκλεισμού). Προκειμένου να διευκολύνεται η κίνηση σε δύσβατες περιοχές, το όχημα θα πρέπει να διαθέτει ικανό ύψος από το έδαφος, ενώ ο χώρος αποσκευών θα πρέπει να είναι περίπου 1450lt.

- **Πέδηση:** Το όχημα πρέπει να διαθέτει σύστημα ABS (επί ποινή αποκλεισμού).
- **Διαστάσεις:** δεν υπάρχει περιορισμός στις εξωτερικές διαστάσεις του οχήματος.
- **Καμπίνα επιβατών:** Θα πρέπει να φέρει όλα τα συστήματα και όργανα για ασφαλή οδήγηση, καθώς και όσα προβλέπονται από τον Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας προκειμένου να χορηγηθεί άδεια κυκλοφορίας από την αρμόδια Υπηρεσία σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

- **Σύστημα διεύθυνσης:** Το τιμόνι του οχήματος θα πρέπει να διαθέτει υποβοηθούμενη λειτουργία (π.χ. ηλεκτρικά, υδραυλικά κλπ) και να παρέχει δυνατότητα ρύθμισης τουλάχιστον καθ' ύψος.

Η θέση οδήγησης θα πρέπει να βρίσκεται επί ποινή αποκλεισμού, στην αριστερή πλευρά της καμπίνας επιβατών (με κατεύθυνση ορατότητας από το εσωτερικό της καμπίνας προς το εμπρόσθιο παρμπρίζ).

- **Διατάξεις προστασίας:** Το όχημα πρέπει να είναι εξοπλισμένο με αερόσακκους οδηγού & συνοδηγού τουλάχιστον και με ζώνες ασφαλείας για όλους τους επιβάτες. Οι ζώνες ασφαλείας τουλάχιστον για τον οδηγό και το συνοδηγό θα πρέπει να είναι τριών σημείων στήριξης.

- **Λοιπός εξοπλισμός:** Το όχημα θα πρέπει να έχει εγκατεστημένο τουλάχιστον ράδιο και πλήρη ηχητική εγκατάσταση για τη λειτουργία του.

Τουλάχιστον τα εμπρόσθια παράθυρα του οχήματος (οδηγού & συνοδηγού) θα πρέπει να είναι ηλεκτρικά και οι εξωτερικοί καθρέπτες θα πρέπει να ρυθμίζονται εσωτερικά (ηλεκτρικά ή μηχανικά) από την καμπίνα επιβατών.

Η καμπίνα επιβατών θα πρέπει να είναι εξοπλισμένη με air-condition.

Ο αριθμός των θέσεων επιβατών που θα προβλέπεται στην άδεια κυκλοφορίας πρέπει να είναι πέντε (5) συμπεριλαμβανομένου του οδηγού.

- Εμφάνιση οχήματος: το όχημα θα πρέπει να φέρει πλαϊνή λωρίδα κίτρινου χρώματος και λοιπών προδιαγραφών όπως καθορίζονται στην υπ' αριθμ. οικ.473/6780/31-3-2011 Εγκ. του Υπουργείου Εσωτερικών, Απ/σης & Ηλεκτρ. Διακυβέρνησης ή όποιες άλλες ισχύουν κατά το χρόνο παράδοσης του οχήματος στο Δήμο καθώς επίσης και τον τίτλο «ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ». Οι σχετικές δαπάνες της σήμανσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

- Πρόσθετος εξοπλισμός: Το όχημα θα παραδοθεί στο Δήμο μαζί με τα κάτωθι:

1. Εγχειρίδιο χρήσης και συντήρησης,

2. Κατάλογο ανταλλακτικών του οχήματος και του πρόσθετου εξοπλισμού του,
3. Πυροσβεστήρα κατά Κ.Ο.Κ. που θα ισχύει κατά την ημερομηνία παράδοσης των αυτοκινήτων,
4. Εφεδρικό τροχό ίδιου τύπου και ποιότητας με τα ελαστικά του οχήματος τοποθετημένο σε ευχερή θέση με τα κατάλληλα εργαλεία για την τοποθέτησή του (επί ποινή αποκλεισμού),
5. Πλαστικά πατάκια (ποδιών) για όλες τις θέσεις
6. Τρίγωνο στάθμευσης ανάγκης και
7. Πλήρες φαρμακείο.
8. Μαγνητικό Φάρο πορτοκαλί χρώματος

Οι δαπάνες του ανωτέρω πρόσθετου εξοπλισμού βαρύνουν τον ανάδοχο.

Επίσης ΠΡΟΣΟΧΗ θα πρέπει να δοθεί από τον ανάδοχο ώστε να υπάρχει ειδική ηλεκτρολογική προετοιμασία έτσι ώστε να μπορεί να συνδεθεί το όχημα με συσκευή GPS που θα του προμηθεύσει/παραχωρήσει ο Δήμος πριν την παραλαβή του οχήματος. Η συσκευή GPS θα πρέπει να μπορεί να συνδεθεί με το ηλεκτρολογικό κύκλωμα του οχήματος είτε από τον ανάδοχο είτε από άλλο εξουσιοδοτημένο συνεργείο του Δήμου.

1.2 Ομάδα Β: επιβατικό αυτοκίνητο - Υβριδικό
CPV: 34110000-1

Ελάχιστα απαιτούμενα χαρακτηριστικά οχήματος:

- Παλαιότητα: το όχημα θα είναι καινούργιο, αμεταχειρίστο και θα τεθεί σε κυκλοφορία για πρώτη φορά από την κατασκευή του για τις ανάγκες της παρούσας μελέτης και της σχετικής σύμβασης.

- Χρώμα: ανοικτόχρωμο, κατόπιν έγκρισης του Δήμου. Θα υποβληθεί χρωματολόγιο του κατασκευαστή που θα πληρεί τον προηγούμενη απαίτηση ως προς την απόχρωση αλλά και τη διαθεσιμότητα παράδοσης κάθε χρώματος εντός του μέγιστου χρόνου που αναφέρεται παρακάτω. Η επιλογή του χρώματος (που θα πληρεί και τις δύο προηγούμενες απαιτήσεις, απόχρωσης και διαθεσιμότητας) θα γίνει από το Δήμο και το χρώμα που θα επιλεγεί τελικά θα αναφέρεται στη σχετική σύμβαση. Προτιμητέο χρώμα είναι το λευκό. Τυχόν χρώματα ειδικής επεξεργασίας ή επίστρωσης δεν αποζημιώνονται ιδιαίτερα.

Επίσης το όχημα θα πρέπει να φέρει πλαϊνή λωρίδα κίτρινου χρώματος και λοιπών

προδιαγραφών όπως καθορίζονται στην υπ' αριθμ. οικ.473/6780/31-3-2011 Εγκ. του Υπουργείου Εσωτερικών, Απ/σης & Ηλεκτρ. Διακυβέρνησης ή όποιες άλλες ισχύουν κατά το χρόνο παράδοσης του οχήματος στο Δήμο καθώς επίσης και τον τίτλο «ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ». Οι σχετικές δαπάνες της σήμανσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

- Κινητήρας: μέγιστη χωρητικότητα 1.200 κυβ. εκ., ισχύς περίπου 83 PS, εκπομπή ρύπων περίπου 110gr/Km, μέση κατανάλωση καυσίμου περίπου 5lt/100Km, σύγχρονων προδιαγραφών εκπομπής καυσαερίων (επί ποινή αποκλεισμού) – Υβριδικό (επί ποινή αποκλεισμού).

- Καύσιμο: αμόλυβδη βενζίνη. Στην περίπτωση των υβριδικών συνόλων, ο κινητήρας εσωτερικής καύσης θα πρέπει να χρησιμοποιεί ως καύσιμο κάποιο από τα προαναφερθέντα.

- Μετάδοση κίνησης: στους εμπρόσθιους τροχούς. Το όχημα μπορεί να διαθέτει χειροκίνητο κιβώτιο ταχυτήτων.

- Τύπος αμαξώματος: το όχημα θα πρέπει (επί ποινή αποκλεισμού) να διαθέτει τέσσερις θύρες για την είσοδο των επιβατών στην καμπίνα και μία θύρα πρόσβασης στο χώρο αποσκευών, δηλαδή θα πρέπει να είναι πεντάθυρο, ενώ ο χώρος αποσκευών θα πρέπει να είναι περίπου 1100lt.

- Πέδηση: Το όχημα πρέπει να διαθέτει σύστημα ABS (επί ποινή αποκλεισμού).

- Διαστάσεις: δεν υπάρχει περιορισμός στις εξωτερικές διαστάσεις του οχήματος.

- Καμπίνα επιβατών: Θα πρέπει να φέρει όλα τα συστήματα και όργανα για ασφαλή οδήγηση, καθώς και όσα προβλέπονται από τον Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας προκειμένου να χορηγηθεί άδεια κυκλοφορίας από την αρμόδια Υπηρεσία σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

- Σύστημα διεύθυνσης: Το τιμόνι του οχήματος θα πρέπει να διαθέτει υποβοηθούμενη λειτουργία (π.χ. ηλεκτρικά, υδραυλικά κλπ) και να παρέχει δυνατότητα ρύθμισης τουλάχιστον καθ' ύψος.

Η θέση οδήγησης θα πρέπει να βρίσκεται επί ποινή αποκλεισμού, στην αριστερή πλευρά της καμπίνας επιβατών (με κατεύθυνση ορατότητας από το εσωτερικό της καμπίνας προς το εμπρόσθιο παρμπρίζ).

- Διατάξεις προστασίας: Το όχημα πρέπει να είναι εξοπλισμένο με αερόσακους οδηγού & συνοδηγού τουλάχιστον και με ζώνες ασφαλείας για όλους τους επιβάτες. Οι ζώνες

ασφαλείας τουλάχιστον για τον οδηγό και το συνοδηγό θα πρέπει να είναι τριών σημείων στήριξης.

- Λοιπός εξοπλισμός: Το όχημα θα πρέπει να έχει κατ' ελάχιστον εγκατεστημένο ράδιο και πλήρη ηχητική εγκατάσταση για τη λειτουργία του.

Τουλάχιστον τα εμπρόσθια παράθυρα του οχήματος (οδηγού & συνοδηγού) θα πρέπει να είναι ηλεκτρικά και οι εξωτερικοί καθρέπτες θα πρέπει να ρυθμίζονται εσωτερικά (ηλεκτρικά ή μηχανικά) από την καμπίνα επιβατών.

Η καμπίνα επιβατών θα πρέπει να είναι εξοπλισμένη με air-condition.

Ο αριθμός των θέσεων επιβατών που θα προβλέπεται στην άδεια κυκλοφορίας πρέπει να είναι τεσσάρων (4) συμπεριλαμβανομένου του οδηγού.

- Εμφάνιση οχήματος: το όχημα θα πρέπει να φέρει πλαϊνή λωρίδα κίτρινου χρώματος και λοιπών προδιαγραφών όπως καθορίζονται στην υπ' αριθμ. οικ.473/6780/31-3-2011 Εγκ. του Υπουργείου Εσωτερικών, Απ/σης & Ηλεκτρ. Διακυβέρνησης ή όποιες άλλες ισχύουν κατά το χρόνο παράδοσης του οχήματος στο Δήμο, καθώς επίσης και τον τίτλο «ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ». Οι σχετικές δαπάνες της σήμανσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

- Πρόσθετος εξοπλισμός: Το όχημα θα παραδοθεί στο Δήμο μαζί με τα κάτωθι:

1. Εγχειρίδιο χρήσης και συντήρησης,
2. Κατάλογο ανταλλακτικών του οχήματος και του πρόσθετου εξοπλισμού του,
3. Πυροσβεστήρα κατά Κ.Ο.Κ. που θα ισχύει κατά την ημερομηνία παράδοσης των αυτοκινήτων,
4. Εφεδρικό τροχό ίδιου τύπου και ποιότητας με τα ελαστικά του οχήματος τοποθετημένο σε ευχερή θέση με τα κατάλληλα εργαλεία για την τοποθέτησή του (επί ποινή αποκλεισμού),
5. Πλαστικά πατάκια (ποδιών) για όλες τις θέσεις
6. Τρίγωνο στάθμευσης ανάγκης και
7. Πλήρες φαρμακείο.
8. Μαγνητικό Φάρο πορτοκαλί χρώματος

Οι δαπάνες του ανωτέρω πρόσθετου εξοπλισμού βαρύνουν τον ανάδοχο.

Επίσης ΠΡΟΣΟΧΗ θα πρέπει να δοθεί από τον ανάδοχο ώστε να υπάρχει ειδική ηλεκτρολογική προετοιμασία έτσι ώστε να μπορεί να συνδεθεί το όχημα με συσκευή GPS που θα του προμηθεύσει/παραχωρήσει ο Δήμος πριν την παραλαβή του οχήματος. Η συσκευή GPS θα πρέπει να μπορεί να συνδεθεί με το ηλεκτρολογικό

κύκλωμα του οχήματος είτε από τον ανάδοχο είτε από άλλο εξουσιοδοτημένο συνεργείο του Δήμου.

ΑΡΘΡΟ 4ο
Συμπληρωματικά στοιχεία τεχνικής προσφοράς

Προκειμένου να αποδειχθεί η τεχνική υποστήριξη των υπό προμήθεια προϊόντων **στο φάκελο τεχνικής προσφοράς", επί ποινή αποκλεισμού, όπως κατατεθούν:**

1. Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον **1 έτος** για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό).
2. Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον **3 έτη**.
3. Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για **10 έτη**.
4. Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service που δεν οφείλονται σε υπαιτιότητα χειρισμού κατά τον χρόνο ισχύς της εγγύησης . Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών. Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του συνεργείου συντήρησης στην Ελλάδα.
5. Υπεύθυνη Δήλωση ότι θα παρασχεθεί κατά την παραλαβή των οχημάτων **η έγκριση τύπου** κάθε προσφερόμενου οχήματος, από την οποία θα πρέπει να προκύπτει ρητά η συμμόρφωση του με τις ισχύουσες προδιαγραφές θορύβου και εκπομπής καυσαερίων (επί ποινή αποκλεισμού), αλλά και πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του προσφερόμενου εξοπλισμού, σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες του προσφερόμενου οχήματος.
6. Υπεύθυνη Δήλωση για τον χρόνο παράδοσης του οχήματος (ή των οχημάτων) ότι θα είναι **ΕΝΝΕΑ μήνες**.
7. Υπεύθυνη Δήλωση ότι κατά την παραλαβή θα παραδοθεί με το όχημα και ο επιπρόσθετος εξοπλισμός που αναφέρεται στο άρθρο 3, αλλά θα υπάρχει και η ειδική ηλεκτρολογική εγκατάσταση έτσι ώστε να μπορεί να συνδεθεί το νέο όχημα με συσκευή GPS που θα του προμηθεύσει/παραχωρήσει ο Δήμος πριν την παραλαβή του οχήματος.
8. Υπεύθυνη Δήλωση ότι κατά εφαρμογή του Ν.4496/2017, όπως αυτός τροποποιεί το Ν.2939/2001, κατά την φάση υποβολής των δικαιολογητικών υπογραφής της σύμβασης

θα υποβάλλει και Εγγραφή στο Εθνικό Μητρώο Παραγωγών (ΕΜΠΑ) είτε του παραγωγού/ κατασκευαστή του οχήματος, είτε του εισαγωγέα του οχήματος (παρ.7 του αρ.2 του ΠΔ116/2004, όπως ισχύει).

ΑΡΘΡΟ 5ο **Λοιπές απαιτήσεις**

- ✓ Επιτρέπεται η υποβολή προσφοράς είτε για όλες τις ομάδες οχημάτων είτε για οποιαδήποτε από αυτές με την προϋπόθεση (επί ποινή αποκλεισμού) ότι η προσφορά θα περιλαμβάνει όλα τα αναφερόμενα οχήματα της αντίστοιχης ομάδας.
- ✓ Είναι δυνατή η υποβολή προσφοράς που θα περιλαμβάνει διαφορετικά μοντέλα οχημάτων της ομάδας Β (καθένα από τα οποία θα πρέπει να πληρεί τις ελάχιστες απαιτήσεις που αναφέρονται στα προηγούμενα άρθρα), τα οποία όμως και επί ποινή αποκλεισμού, θα πρέπει να είναι του ιδίου κατασκευαστή.
- ✓ Στις προσφερόμενες τιμές των οχημάτων περιλαμβάνεται κάθε απαιτούμενη δαπάνη για τη θέση τους σε κυκλοφορία σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις ενώ η προβλεπόμενη διαδικασία μέχρι και τη χορήγηση των πινακίδων κυκλοφορίας των οχημάτων, θα γίνει με μέριμνα του αναδόχου και το σχετικό κόστος θα επιβαρύνει τον ίδιο.
- ✓ Τα οχήματα θα παραδοθούν στο δημοτικό κατάστημα Λιμένος Χερσονήσου με μέριμνα και δαπάνες του αναδόχου και αφού έχουν πάρει τις πινακίδες κυκλοφορίας τους.
- ✓ Πέραν της τιμής της προσφοράς κάθε οχήματος με βάση την οποία θα ανατεθεί η αντίστοιχη σύμβαση, ο ανάδοχος δεν δικαιούται καμιάς άλλης αποζημίωσης.

ΑΡΘΡΟ 6ο **Παράδοση Οχημάτων**

Η τελική παράδοση των οχημάτων θα γίνει μετά από ενημέρωση μέσω email της επιτροπής παραλαβής κατ' ελάχιστον 10 ημέρες πριν, στην έδρα του Αγοραστή και ειδικότερα στο Δημοτικό Κατάστημα Λιμ. Χερσονήσου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή. Τα οχήματα θα παραδοθούν με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων, αλλά και τις πινακίδες κυκλοφορίας.

Ο χρόνος οριστικής παράδοσης είναι σε **ΕΝΝΕΑ (9) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. **Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.**

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 11/07/ 2023
Με Εξουσιοδότηση Δημάρχου

Λ. Χερσονήσου 11/07/2023
Η Συντάξασα

Θεοφάνια Αναστασίου
Αναπλ. Προϊστάμενη Τμήματος Καθαριότητας

Υφαντή Σοφία
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΒΑΤΙΚΩΝ
ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ
(Ν. 4412/16)

ΟΜΑΔΑ Α: επιβατικό αυτοκίνητο τύπου SUV					
A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝ.	ΔΑΠΑΝΗ
1	Επιβατικό αυτοκίνητο τύπου SUV (στην τιμή περιλαμβάνεται ΦΠΑ, έξοδα ταξινόμησης κ.λ.π)	Τεμ.	2	15.323,00 €	30.646,00€
ΟΜΑΔΑ Β: επιβατικό αυτοκίνητο - Υβριδικό					
1	Επιβατικό αυτοκίνητο (στην τιμή περιλαμβάνεται ΦΠΑ, έξοδα ταξινόμησης κ.λ.π)	Τεμ.	3	12.904€	38.712,00€
ΣΥΝΟΛΟ:					69.358,00€
ΦΠΑ (24%):					16.645,92€
ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ:					86.003,92€

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 11/07/ 2023
Με Εξουσιοδότηση Δημάρχου

Λ. Χερσονήσου 11/07/2023
Η Συντάξασα

Θεοφάνια Αναστασίου
Αναπλ. Προϊστάμενη Τμήματος Καθαριότητας

Υφαντή Σοφία
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΒΑΤΙΚΩΝ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ

ΠΡΟΣΦΟΡΑ

ΟΜΑΔΑ Α: επιβατικό αυτοκίνητο τύπου SUV						
A/ Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡ	ΠΟΣΟΤ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ
1	Επιβατικό αυτοκίνητο τύπου SUV (στην τιμή περιλαμβάνεται ΦΠΑ, έξοδα ταξινόμησης κ.λ.π)	Τεμ.	2			
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ:						
ΦΠΑ (24%):						
ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΟΜΑΔΑΣ:						
ΟΜΑΔΑ Β: επιβατικό αυτοκίνητο - Υβριδικό						
1	Επιβατικό αυτοκίνητο (στην τιμή περιλαμβάνεται ΦΠΑ, έξοδα ταξινόμησης κ.λ.π)	Τεμ.	3			
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ:						
ΦΠΑ (24%):						
ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΟΜΑΔΑΣ:						

Ο Ανάδοχος