



## ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ  
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Γούρνες: 27/11/2024  
Αρ Πρωτ: 20566

**Περίληψη διακήρυξης ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού άνω των ορίων**  
**για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων»**

## Ο ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό άνω των ορίων για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων**» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά **βάσει τιμής** (χαμηλότερη τιμή) για το προς προμήθεια είδος.

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Κωδικός Αναθέτουσας Αρχής για την ηλεκτρονική τιμολόγηση	1007.E87108.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS	EL431
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	<a href="mailto:e.katsounaki@hersonisos.gr">e.katsounaki@hersonisos.gr</a>
Αρμόδιος για πληροφορίες	ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ. ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 20813404635)
Αρμόδιος για πληροφορίες	ΥΦΑΝΤΗ ΣΟΦΙΑ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2897340054)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	<a href="http://www.hersonisos.gr">http://www.hersonisos.gr</a>
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL)	<a href="http://www.hersonisos.gr">http://www.hersonisos.gr</a>

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια συνολικά πέντε (5) καινούργιων επιβατικών αυτοκινήτων για την κάλυψη των υπηρεσιακών αναγκών του Δήμου Χερσονήσου. Δύο (2) Επιβατικών αυτοκινήτων τύπου SUV , και τριών (3) Επιβατικών αυτοκινήτων.

**Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 69.358,00 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 86.003,92€).**

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 34113100-3 και 34110000-1.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Χερσονήσου. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση θα βαρύνει τον Κ.Α. 30.7132.0005 του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2024 του φορέα.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στην υπ' αριθμ. **ΔΠΕ17/2023 Μελέτη** της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και Αγροτικής Παραγωγής του Δήμου Χερσονήσου.

**Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος, στις 29/11/2024**

**Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 361502**

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 27/11/2024. στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

**Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 03/01/2025 και ώρα 15:00**

**Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 07/01/2025 και ώρα 10:00**

**Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς:** Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον **οκτώ (8) μηνών**. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί **σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., χιλίων τρακόσιων ογδόντα επτά ευρώ και δέκα έξι λεπτών) **1.387,16 ευρώ**. Αναλυτικά για κάθε ομάδα:

για την Ομάδα Α: **612,92 ευρώ** (εξακόσια δώδεκα ευρώ και ενενήντα δυο λεπτά)

για την Ομάδα Β: **774,24 ευρώ** (επτακόσια εβδομήντα τέσσερα ευρώ και είκοσι τέσσερα λεπτά).

**Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης** ορίζεται σε εννέα (9) μήνες από την υπογραφή της.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α. 24%.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο [www.hersonisos.gr](http://www.hersonisos.gr), όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

**Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών**

**Εμμανουήλ Πλευράκης**

### **Εφημερίδες**

1. Νέα Κρήτη
2. Πατρίς
3. Αντίλαλος της Μεσαράς